

**Załącznik nr 1 do decyzji
Wójta Gminy Sicienکو
POŚ.6220.16.2022.DK
z dnia 07.08.2023 r.**

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

(sporządzona na podstawie załączonej do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach karty informacyjnej przedsięwzięcia).

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.).

Przedsięwzięcie będzie polegać na budowie zakładu produkcji urządzeń do mechanicznego i biologicznego oczyszczania ścieków na działce nr 45/3 obręb Wojnowo, w miejscowości Wojnowo, gmina Sicienکو (o pow. całkowitej 0,6600 ha).

Nieruchomość jest obecnie zagospodarowana. Istniejącą zabudowę stanowią nieużytkowane i zdewastowane budynki przemysłowe (warsztatowo-magazynowe).

W przeszłości obiekt funkcjonował jako Spółdzielnia Mleczarska w Wojnowie. Teren jest ogrodzony, posiada utwardzenia (place i drogi wewnętrzne) oraz jest uzbrojony w sieci infrastruktury technicznej: energetyczną, wodną i kanalizacyjną. Stan techniczny wszystkich obiektów jest zły. Do nieruchomości zapewniony jest bezpośredni dostęp z drogi publicznej (droga wojewódzka nr 244), poprzez istniejące wjazdy i wyjazdy od strony północnej.

Całość zabudowy znajdującej się w obrębie terenu objętego przedsięwzięciem ze względu na zły stan techniczny i dewastację jest przeznaczona do rozbiórki.

Zakres przedsięwzięcia obejmuje w szczególności: rozbiórkę istniejących budynków, budowę nowych budynków (budynku socjalno-biurowego, hali produkcyjno-magazynowej i dwóch hal produkcyjnych, wiaty magazynowej oraz magazynu), rozbudowę lub przebudowę zastanej infrastruktury drogowej (drogi wewnętrzne, chodniki, place składowe) i infrastruktury technicznej (sieci, przyłącza i instalacje: elektroenergetyczne, teletechniczne, wodociągowe i kanalizacyjne) niezbędnych do funkcjonowania planowanego zakładu.

Całkowita powierzchnia zabudowy projektowanych budynków i utwardzeń wyniesie maksymalnie do 5940 m².

Profil działalności planowanego zakładu będzie obejmować produkcję urządzeń do oczyszczania ścieków, w tym zbiorników z laminatów z żywicy poliestrowych. W budynku produkcyjnym prowadzona będzie produkcja do mechanicznego i biologicznego oczyszczania ścieków, w tym: oczyszczalnie osiedlowe i gminne, oczyszczalnie przydomowe (biologiczne), przepompownie, kraty, schody. Technologia produkcji zbiorników opiera się na ręcznym wykonywaniu odlewów żywicznych.

Proces produkcji zbiorników będzie przebiegać zasadniczo w kilku etapach:

1. Produkcja elementów z laminatów żywicy poliestrowych.

Moduły zbiorników wykonywane będą z kompozytu (laminatu) poliestrowo-szklanego, który będzie wytwarzany w technologii ręcznego przesycania żywicą poliestrową ułożonych w formie (matrycy) krzyżujących się warstw mat szklanych. Żywica będzie nakładana przy użyciu pędzli, wałków itp. narzędzi. Laminat wytwarzany będzie metodą ręczną bądź natryskową.

Proces produkcyjny laminatu składać się będzie z następujących czynności:

- ręczne nałożenie żelkotu,

- nakładanie warstw włókna szklanego i przesycanie go żywicą (od 3 do 5 warstw),
- utwardzenie,
- odformowanie,
- obcinanie naddatków technologicznych oraz szlifowanie miejsc późniejszych połączeń.

Proces łączenia elementów w zbiorniki składa się z następujących czynności:

- wstępne skręcenie elementów z laminatów wkretami lub znitowanie,
- nałożenie warstw włókna szklanego i przesycanie go żywicą w miejscach łączenia.

W procesie produkcyjnym wykorzystywane są następujące surowce i materiały: żywica poliestrowa, inicjator polimeryzacji, pigmenty i włókno szklane. Do mycia narzędzi stosowany będzie rozcieńczalnik acetonowy.

2. Produkcja elementów stalowych.

Elementy stalowe będą przygotowywane poprzez:

- cięcie materiału na wymiar na przecinarkach taśmowych,
- wiercenie na wiertarkach kolumnowych oraz magnetycznych,
- spawanie metodą MIG/MAG,
- szlifowanie szlifierkami ręcznymi.

Do ostrzenia narzędzi oraz szlifowania małych elementów będzie się wykorzystywać szlifierkę stołową. Przygotowane elementy będą następnie wysyłane do cynkowania (firma zewnętrzna). W procesie produkcyjnym wykorzystywane będą zakupione profile stalowe. Do chłodzenia narzędzi podczas cięcia i wiercenia używać się będzie wodnego roztworu chłodziwa.

3. Przygotowanie podzespołów z tworzyw sztucznych. Podzespoły w postaci rur i wypełnień z tworzyw sztucznych będą cięte na wymiar i przekazywane na produkcję.

4. Montaż gotowych urządzeń.

Przygotowane elementy oraz podzespoły i zakupione materiały będą montowane w gotowe urządzenia poprzez wiercenie otworów w miejscach połączeń oraz skręcanie ich śrubami. Gotowy produkt trafi na plac magazynowy przed halą montażową, a następnie będzie transportowany do klienta.

W procesie produkcyjnym wykorzystywane będą następujące surowce i materiały do produkcji zbiorników (żywica poliestrowa, inicjator polimeryzacji - utwardzacz, aceton, pigmenty i włókno szklane) oraz do montażu gotowych urządzeń oczyszczania ścieków (drut spawalniczy, tarcze szlifierskie, stal).

Przewidywane wyposażenie techniczne i technologiczne zakładu to:

- półautomat spawalniczy - 2 szt.,
- przecinarka taśmowa do metalu i tworzyw - 2 szt.,
- szlifierka stołowa - 1 szt.,
- szlifierki kątowe - 10 szt.,
- przecinarka taśmowa do drewna i tworzyw - 1 szt.,
- lutownica - 1 szt.,
- szlifierka oscylacyjna - 2 szt.,
- rozdrabniacz do cięcia tworzyw sztucznych - 1 szt.,
- różne elektronarzędzia - 1 kpl.

Poza wyposażeniem technologicznym w planowanym zespole budynków przewiduje się budowę instalacji wewnętrznych wodno-kanalizacyjnych, elektrycznych i gazowych.

W zakresie dostawy ciepła planuje się kotłownię grzewczą wyposażoną w dwa kotły na gaz płynny o mocy cieplnej 2 x 50kW.

W zakresie wentylacji i klimatyzacji budynków przewiduje się: 8 urządzeń wentylacyjno-grzewczych, 1 odciąg spawalniczy i 1 centralę wentylacyjną z filtrem LZO (hala produkcyjna),

1 centralę wentylacyjną nawiewno-wywiewną z klimatyzatorem (budynek socjalno-biurowy) i 1 wentylator dachowy (magazyn).

Planowaną roczną zdolność produkcyjną zakładu przewiduje się na poziomie ok. 750 szt./rok.

Zatrudnienie w zakładzie wyniesie: 80-100 osób, w tym: do 90 pracowników produkcyjnych, do 10 pracowników administracyjnych. Zakład będzie pracował w systemie: 2 lub 3-zmianowym, 7 dni w tygodniu.

Bezpośrednie sąsiedztwo lokalizacji inwestycji stanowią:

- od strony północnej: droga wojewódzka nr 244, dalej teren Gospodarstwa Rolnego CGFP Wojnowo, teren zalesiony (park),
- od strony wschodniej: droga wojewódzka nr 244, dalej pola uprawne oraz park,
- od strony południowej: teren stacji ujęcia wody, teren zalesiony, dalej pola uprawne,
- od strony zachodniej: teren zalesiony, oczko wodne (staw), dalej pola uprawne.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa (jednorodzinna/zagrodowa) znajduje się w odległości ok. 240 m na północ i 400 m na północny-wschód od granicy terenu przedsięwzięcia.

Wykopy pod fundamenty obiektów budowlanych oraz towarzyszącej infrastruktury przewiduje się do głębokości 1,5-2 m p.p.t. Na podstawie rozpoznania warunków geotechnicznych w rejonie przedsięwzięcia (wiercenia do 6 m ppt.) do końca głębokości wykopów stwierdzono występowanie gruntów spoistych (glin). Nie stwierdzono występowania wody gruntowej, w związku z tym nie będą wymagane odwodnienia wykopów.

Na terenie budowy drobne naprawy wynikające z awarii sprzętu wykonywane będą w miejscach specjalnie do tego wyznaczonych, które będą zabezpieczone przed przedostaniem się substancji ropopochodnych do środowiska gruntowego (w miejscu do tego wyznaczonym i przystosowanym – utwardzonym). W przypadku wystąpienia ewentualnych awaryjnych wycieków nastąpi bezzwłocznie przystąpienie do usuwania skutków i przyczyn awarii. Miejsce wycieku zostanie niezwłocznie zabezpieczone np. poprzez zastosowanie sorbentów.

Na terenie realizacji inwestycji wydzielone zostanie zaplecze budowy wyposażone w przenośną toaletę.

Woda pobierana będzie z gminnej sieci wodociągowej. Ścieki socjalno-bytowe będą odprowadzane do gminnej sieci kanalizacji sanitarnej. W zakładzie nie będą generowane ścieki przemysłowe.

Wody opadowe i roztopowe z planowanych terenów utwardzonych (placów, dróg i parkingów) będą podczyszczane w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych, a następnie będą odprowadzane poprzez zamknięte systemy kanalizacji deszczowej, do zewnętrznej (gminnej) sieci kanalizacyjnej z wylotem do rowu melioracyjnego, znajdującego się przy drodze wojewódzkiej nr 244 (w znacznej odległości od terenu gminnego ujęcia wód podziemnych).

Wody opadowe i roztopowe z dachów budynków będą odprowadzane poprzez zamknięte systemy kanalizacji deszczowej do ziemi lub do kanalizacji deszczowej.

Przedmiotowa inwestycja zlokalizowana jest w obszarze dorzecza Odry, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 16 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Dz. U. z 2023 r., poz. 335 t.j.).

Zamierzenie znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych oznaczonym europejskim kodem PLGW600043, zaliczonym do regionu wodnego Noteci.

Przedsięwzięcie znajduje się w obszarze zlewni jednolitej części wód powierzchniowych oznaczonym europejskim kodem PLRW600016188391 – „Notec od Nowego Kanału Noteckiego do dopływu spod Sipior”, zaliczonym do regionu wodnego Noteci.

Teren przeznaczony pod realizację ww. działalności położony jest poza granicami Głównych Zbiorników Wód Podziemnych.

W sąsiedztwie przedsięwzięcia od strony południowo-zachodniej na działce nr 44/26 w Wojnowie, znajduje się komunalne (gminne) ujęcie wód podziemnych wykorzystywane do zaopatrzenia ludności w wodę pitną. Ujęcie to obejmuje studnie o głębokości kilkudziesięciu metrów eksploatowane w utworach czwartorzędowych, wraz z hydrofornią (SUW). Studnie znajdują się na ogrodzonym terenie zielonym stanowiącym strefę ich ochrony bezpośredniej – strefa ochronna zasadniczo odpowiada terenowi działki, na której znajduje się ujęcie (w kierunku północnym jest to >20 m od studni). Dla tego ujęcia nie została wyznaczona strefa ochrony pośredniej. Teren zakładu położony jest poza strefą ochronną ww. ujęcia wody.

Użytkowy poziom wodonośny znajduje się tutaj pod znacznym nakładem utworów słaboprzepuszczalnych, co stanowi naturalną barierę przed potencjalnym wpływem (infiltracją) zanieczyszczeń pochodzących z powierzchni terenu.

W związku z brakiem ustanowienia strefy ochrony pośredniej ujęcia wody, co wynika po części z lokalnych warunków hydrogeologicznych (izolacji warstwy wodonośnej), na terenach sąsiadujących z ujęciem wody nie obowiązują szczególne zakazy lub ograniczenia związane z użytkowaniem terenu.

Na etapie realizacji będą powstawać głównie odpady z grupy 17. Powstające podczas robót odpady zagospodarowane zostaną zgodnie z obowiązującymi przepisami, tj.: gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku, a jeżeli nie jest to możliwe to do unieszkodliwiania, odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

W fazie eksploatacji przedsięwzięcia w planowanym zakładzie przewiduje się wytwarzanie odpadów, których źródłem będą:

- procesy technologiczne,
- odpady z remontów bieżących i konserwacji instalacji i obiektów,
- funkcjonowanie części administracyjnej i zaplecza socjalnego.

Wszystkie powstające na terenie zakładu odpady planuje się selektywnie, tymczasowo magazynować w wyznaczonym miejscu, w opakowaniach wykonanych z materiałów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, w sposób zabezpieczający przed infiltracją zanieczyszczeń do podłoża. Szczególne oznakowania zawierają pojemniki z odpadami niebezpiecznymi. Odpady przekazywane będą do zagospodarowania – odzysku lub unieszkodliwiania specjalistycznym firmom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

W trakcie prowadzenia prac realizacyjnych przewiduje się wzrost emisji hałasu oraz zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego, związanych z pracą sprzętu budowlanego i transportem materiałów. Oddziaływanie akustyczne będzie spowodowane ruchem pojazdów oraz pracą specjalistycznych maszyn. W celu minimalizacji tych uciążliwości należy wykluczyć pracę sprzętu ciężkiego i transportowego o dużej mocy akustycznej w porze nocnej.

Prowadzone prace mogą spowodować okresowe pylenie i emisję zanieczyszczeń ze spalania paliw w silnikach maszyn budowlanych i środków transportu. Oddziaływania związane z fazą realizacji ustaną po zakończeniu budowy.

W fazie eksploatacji przedsięwzięcia wystąpią planowane źródła emisji hałasu typu:

a) Pośrednie źródła hałasu typu „budynek”:

- hala produkcyjno-magazynowa (H1),
- hala produkcyjna nr 1 (H2),
- hala produkcyjna nr 2 (H3),

b) Bezpośrednie punktowe źródła hałasu:

- urządzenia wentylacyjno-grzewcze – czerpnie (hala produkcyjna),
- urządzenia wentylacyjno-grzewcze – wyrzutnie (hala produkcyjna),
- odciąg spawalniczy (hala produkcyjna),
- centrale wentylacyjne - czerpnie (hala produkcyjna/biuro),

- centrale wentylacyjne - wyrzutnie (hala produkcyjna/biuro),
- klimatyzator (biuro),
- wentylator dachowy (magazyn).

c) Bezpośrednie liniowe źródła hałasu:

- pojazdy lekkie - samochody osobowe i dostawcze,
- pojazdy ciężkie - samochody ciężarowe,
- maszyny robocze - wózki widłowe.

Zakład będzie pracować w systemie dwu- lub trzymianowym, a więc w porze dziennej oraz nocnej. Do obliczeń założono najniekorzystniejszy dla środowiska wariant akustyczny tj. równoczesną pracę ciągłą wszystkich ww. źródeł hałasu.

Ruch pojazdów ciężarowych transportujących surowce i materiały, oraz wyroby gotowe będzie odbywał się głównie w porze dziennej. Transport wewnętrzny w obiektach zakładowych będzie prowadzony z użyciem wózków widłowych, niestanowiących istotnego źródła hałasu.

Zewnętrzne przegrody budowlane planowanych budynków wykonane zostaną w technologii gwarantującej izolacyjność ścian i dachu na poziomie min. 23dB (Hala H1 i H2) i min. 25 dB (Hala H3).

W fazie eksploatacji przedsięwzięcia wystąpi emisja z planowanych źródeł emisji technologicznych i energetycznych takich jak:

- Hala laminowania - wyposażona w stanowiska do nakładania ręcznego laminatu z żywic poliestrowych. Do oczyszczania powietrza z LZO powstającego w procesie laminowania i procesach pomocniczych zastosowany będzie układ redukcji LZO w postaci filtra węglowego za centralą nawiewno-wywiewną z wylotem podłączonym do pionowego komina stalowego (emitor E10).
- Hala cięcia - wyposażona w szlifierki i inne urządzenia oraz urządzenie odpylające w postaci filtra patronowego. Oczyszczone powietrze będzie zawracane na halę.
Emisja do powietrza z hali cięcia będzie się odbywać w sposób zorganizowany za pośrednictwem 3 urządzeń wentylacyjnych z wyrzutniami dachowymi (emitory E7, E8 i E9).
- Hala montażu końcowego - wyposażona w szlifierki, przecinarki, wiertarki, stanowiska spawalnicze, stanowisko do klejenia (uszczelniania) oraz urządzenie odpylające w postaci odciągu cyklonowego. Oczyszczone powietrze będzie zawracane na halę.
Emisja do powietrza z hali montażu z procesów cięcia i szlifowania oraz klejenia będzie się odbywać w sposób zorganizowany za pośrednictwem 5 urządzeń wentylacyjnych z wyrzutniami dachowymi (emitory od E2 do E6).
Emisja do powietrza z hali montażu z procesu spawania będzie się odbywać w sposób zorganizowany odciągiem spawalniczym (emitor E1).
- Instalacja energetycznego spalania paliw - kotłownia grzewcza wyposażona w 2 kotły grzewcze, każdy o mocy cieplnej 50 kW z palnikami zasilanymi gazem płynnym. Zanieczyszczenia ze spalania paliw, odprowadzane będą do atmosfery oddzielnymi kominami spalinowymi – emitory K1 i K2.

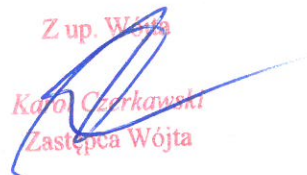
Dodatkowo wystąpi emisja niezorganizowana zanieczyszczeń wynikająca z transportu pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych oraz z maszyn roboczych.

W instalacji do produkcji urządzeń do mechanicznego i biologicznego oczyszczania ścieków, będzie się odbywać proces laminowania przy wykorzystaniu rozpuszczalników organicznych (LZO), który został wymieniony w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów z instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2020 r. poz. 1860). Ze względu na łączną zawartość LZO

w materiałach do laminowania przekraczającą graniczną wielkość 5 Mg/rok instalacja podlega pod przepisy o standardach emisyjnych.

Zadrzewienia znajdujące się na terenie działki inwestycyjnej zostaną zachowane w obecnej formie oraz zabezpieczone przed uszkodzeniami na etapie realizacji przedsięwzięcia. Wprowadzone zostaną także nasadzenia zieleni izolacyjnej, do których preferowane będą gatunki rodzime drzew i krzewów.

Zamierzenie zostanie zlokalizowane poza obszarami chronionymi w myśl ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2022 r. poz. 916 ze zm.), w tym poza wyznaczonymi, mającymi znaczenie dla Wspólnoty i projektowanymi przekazanymi do Komisji Europejskiej obszarami Natura 2000.

Z up. Wójta

Karol Czarkawski
Zastępca Wójta